

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO	ETP N°: 010	Revisão: 02	Página: 1 de 2
		Data da Emissão: 29/04/2020		Última revisão: 16/06/2023
PRODUTO:	ETANOL HIDRATADO INDUSTRIAL			

1. OBJETIVO

Definir as características química e físico-química do etanol produzido pela **USINA SANTA ISABEL S/A.**

2. APLICAÇÃO

Aplica-se a todo etanol vendido no mercado interno e externo, pela **USINA SANTA ISABEL S/A.**

3. DESCRIÇÃO

3.1. Definição

- **EHI (etanol hidratado Industrial)**, compreende-se nesta classificação o etanol destinado ao uso industrial, que atende as legislações em vigor e satisfaz às especificações abaixo.

3.2. Características Química e Físico – Química, armazenamento, embalagem

Características Química e Físico-Química	Unidade	Método				EHI
		ABNT	Boletim CTC	INTERNO	ASTM	
Aspecto		Visual				Incolor *
Cor *		Visual				Incolor *
Massa específica a 20 °C **	kg/m ³	5992 15639	-	POP LA (ALC) - 001	D4052	805,2 a 811,2
Acidez total (em ácido acético) **	mg/L	9866 16047	-	POP LA (ALC) - 003	---	30 máx.
Teor alcoólico (°INPM) **	% massa	5992 15639	-	POP LA (ALC) - 001	D4052	92,5 a 94,6
Teor alcoólico (°GL) **	% volume	10891	-			95,1 a 96,0
pH (potencial hidrogeniônico) **	---	10547	-	POP LA (ALC) - 002	---	6,0 a 8,0
Condutividade elétrica **	µS/m	16041	-	POP LA (ALC) - 004	---	300 máx.
Teor de Metanol **	% volume	10894	-	Lab. Externo	ISO 1388-8	0,5 máx.
Teor de Cobre ***	mg/kg	11331	-		---	0,07 máx.
Teor de Enxofre****	mg/kg	-	-		EN 15485	Anotar
Teste de Barbet **	minutos	-	Boletim CTC 2010		---	10 a 45

As características químicas e físico-química definida nesta ETP atendem as Resoluções ANP N° 907 de 18 de Novembro de 2022.

* O etanol hidratado industrial pode apresentar coloração levemente amarelada.

** Análise realizada a cada fechamento do tanque.

*** Não obrigatório. A planta fabril não possui equipamentos, linhas ou ligas contendo este metal.

**** Análise realizada trimestralmente.

- Tanques em movimento de saída diariamente, guardar duas amostras de contra prova de 01 litro cada (manter armazenado por 90 dias, no mínimo), lacrada e identificada com o número do certificado de qualidade emitido e de seu respectivo lacre.

3.3. ARMAZENAGEM

Tanques de aço carbono pintado externamente.

3.4. EMBALAGEM

A granel.

4. HISTÓRICO DAS ALTERAÇÕES

✓ Acrescentado prazo de armazenamento da amostra de testemunha. REV01.

Elaborado por:	Analisado criticamente por:		Aprovado por:
Rafael Prates Tripodi	Carlos Olione	Ariane R. Garcia Justo	Fernando Vicentino
Supervisor de Qualidade	Supervisor (a) de Processos Industriais		Encarregado de Laboratório

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO	ETP Nº: 010	Revisão: 02	Página: 2 de 2
		Data da Emissão: 29/04/2020		Última revisão: 16/06/2023
PRODUTO:	ETANOL HIDRATADO INDUSTRIAL			

- ✓ Realizada reavaliação dos parâmetros de qualidade do etanol conforme nova resolução ANP Nº 907 de Novembro/2022 e revisado no campo legislações as que foram revogadas e incluída somente a resolução ANP Nº907 de 18/11/2022. REV02.
- ✓ Alterado o responsável pela análise da ETP. REV02.

CÓPIA CONTROLADA

Elaborado por:	Analisado criticamente por:		Aprovado por:
Rafael Prates Tripodi	Carlos Olione	Ariane R. Garcia Justo	Fernando Vicentino
Supervisor de Qualidade	Supervisor (a) de Processos Industriais		Encarregado de Laboratório